



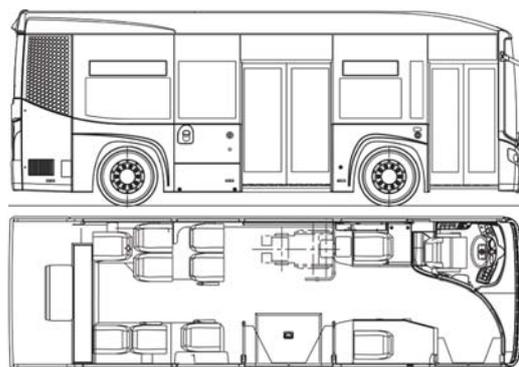
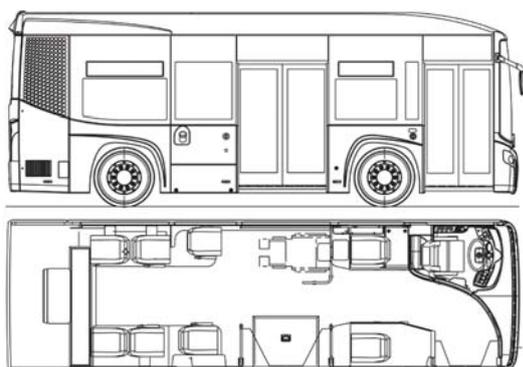
Vivacity+

Rappresenta la gamma ideale per transitare nei centri storici e nelle città di piccole e medie dimensioni ed in genere in ogni contesto urbano caratterizzato da difficile viabilità. Il nuovo VIVACITY+ costituisce una felice evoluzione di un modello di successo in cui il rinnovamento dello stile interno ed esterno risultano armonicamente coniugati in un family feeling che ne valorizza l'identità del marchio. VIVACITY+ unisce, alle dimensioni contenute, elevate capacità di carico e i bassi consumi delle nuove motorizzazioni DEUTZ 4 cilindri già in regola con i più ridotti limiti EEV, in netto anticipo sui tempi previsti dalla normativa. Un nuovo posto di guida sviluppato secondo gli standard ergonomici ISO-VDV, presente anche sulla gamma AVANCITY+, facilita la conduzione del mezzo, migliorando confort, visibilità e sicurezza. Sul nuovo VIVACITY+ è stata inoltre realizzata una più avanzata elettronica di bordo con pannelli elettrici precablati a tecnologia PCB ("printed circuit board") che amplia le funzioni di gestione del mezzo facilitando la diagnostica ed il monitoraggio di tutti gli impianti e sistemi di bordo.

	VIVACITY+ C			VIVACITY+ C		
	2 porte			2 porte (suburbano)		
PASSEGGERI (standard)						
Seduti	10	10	10	12	12	12
In piedi	40	43	48	35	39	43
Carrozzella	1	--	--	1	--	--
Strapuntini	--	2	--	--	2	--
Servizio	1	1	1	1	1	1
TOTALI	52	56	59	49	54	56

DIMENSIONI PRINCIPALI (mm)

	VIVACITY+ C
Lunghezza massima	7.900
Larghezza massima	2.350
Altezza massima	3.055
Larghezza corridoio ant. / post.	810 / 910
Altezza minima da terra	140
Passo	4.080
Sbalzo ant. / post.	2.030/ 1.790
Diametro minimo di volta (est. ruota)	12.620
Altezza soglia porte	312
Tara con conducente	8.500 Kg





04/2011

MOTORE

- Motore DEUTZ TCD 2013 L04 4V sovralimentato intercooler EURO 5 con sistema SCR , posteriore trasversale, raffreddato a liquido.
- Funzionamento ciclo diesel ad iniezione diretta, 4 tempi, sistema common rail Deutz a controllo elettronico EMS.
- Cilindrata totale 4.764 cm³, 4 cilindri in linea, 4 valvole per cilindro.
- Potenza max 161 kW (219 CV) a 2.300 giri/min
- Coppia max 816 Nm (Kgm 83) a 1.200÷1.700 giri/min
- Cambio ZF 5 HP 504 ECOMAT 4 step 5 TOPODYN a 5 marce + retromarcia

ASSALI - STERZO - PNEUMATICI

Assale anteriore a ruote indipendenti tipo VOITH TJ 58-225. Idroguida ZF 8098. Volante regolabile in altezza ed inclinazione.

Assale posteriore con ruote singole a portale rovesciato GRAZIANO TRASMISSIONI BRA 81 DC 80. Portata max 7.500 kg.

Pneumatici tipo 315/60 R 22,5 su dischi ISO 9"x22,5", attacco M.

STRUTTURA

Scocca di profilati in acciaio ad alta resistenza elettrosaldati formante un'unica struttura integrata portante. Passaruota strutturali in lamiera di acciaio ad alta resistenza.

SOSPENSIONI

Pneumatica, integrale con molle ad aria.

Anteriori: nr. 2 molle ad aria e nr. 2 ammortizzatori idraulici.

Posteriori: nr. 4 molle ad aria, nr. 4 ammortizzatori idraulici.

L'assetto della sospensione è assicurato da sensori automatici tramite centralina elettronica ECAS. Sistema "kneeling" inginocchiamento laterale (60 mm) abbinato al blocco del veicolo a porte aperte. Impianto di sollevamento/abbassamento.

FRENI

Freni di servizio: pneumatico a disco sui 2 assi a circuiti indipendenti con ABS/ASR.

Freno di soccorso: ottenuto dalla sezionatura del freno di servizio.

Freno di stazionamento: meccanico sulle ruote posteriori, azionato pneumaticamente.

Freno di rallentamento: di tipo idraulico azionato dal pedale comando freni.

IMPIANTO PNEUMATICO

Compressore monocilindrico raffreddato a liquido.

Impianto APU (Air Process Unit) con funzione di essiccatore d'aria con resistenza anticongelamento, separatore di condensa a scarico automatico e gruppo valvola a 4 vie integrato.

Nr. 5 serbatoi in alluminio con scarico condense centralizzato manuale per complessivi 144 litri. Attacco per riempimento rapido dell'impianto dall'esterno.

Tubazioni in ottone e poliammide.

IMPIANTO ELETTRICO DI SERVIZIO

Tipo Multiplex 24 V con nr. 6 centraline I/O + display grafico integrante le funzioni della centralina Master. Nr. 2 batterie da 12 V 200 Ah a ridotta manutenzione. Nr. 2 alternatori 100 A + 100 A, 28 V.

PORTE

Nr. 2 di tipo doppio, rototraslanti in lega leggera a comando pneumatico con antischiacciamento e bordo sensibile.

CRISTALLI

Parabrezza di tipo curvo. Finestrini laterali incollati con parte inferiore fissa e superiore apribile a scorrimento orizzontale. Nr. 1 botola di aerazione sul padiglione.

SERBATOIO GASOLIO

Capacità 180 litri.